

PRÉFET DE LA DRÔME

Valence, le 4 juin 2013

Direction Régionale de l'Environnement,
de l'Aménagement et du Logement
de Rhône-Alpes

Subdivision 5

Direction départementale de la protection des
populations (D.D.P.P.)
Service environnement
33, avenue de Romans – BP 96
26904 Valence cedex 9

Affaire suivie par : Thierry JULIEN
Unité Territoriale Drôme-Ardèche
Tél. : 04 75 82 46 46
Télécopie : 04 75 82 46 49
Courriel : thierry-g.julien@developpement-durable.gouv.fr

UTDA-EN-13-0518-TJTJ

DEPARTEMENT DE LA DROME

**DEMANDE DE MODIFICATIONS DE PRESCRIPTIONS DE L'ARRETE PREFECTORAL
D'AUTORISATION D'EXPLOITER**

Société REFRESCO FRANCE (Site de DELIFRUIT) à Margés

INSTALLATIONS CLASSEES POUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

**Rapport de l'inspecteur des installations classées au Conseil départemental de
l'environnement et des risques sanitaires et technologiques**

Objet	: Modifications des conditions d'exploitation (Arrêté préfectoral complémentaire)
Réf	: Dossier du 21 mars 2013 complété le 25 mai 2013
Raison sociale	: REFRESCO FRANCE SAS
Adresse de l'établissement	: 2885 Route des Pangons Margés 26260 Saint Donat sur l'Herbasse
Activité exercée	: Production de boissons non alcoolisées
Code GIDIC de l'établissement	: 103 110
Priorité DREAL	: P2

1 Présentation de la société

Le site de DELIFRUITTS est une unité de production et de conditionnement de boissons rafraîchissantes sans alcool située à Margés. Ce site, qui emploie environ 230 personnes (CDI+CDD), a produit 296 millions de litres de boissons en 2012.

1.1 Situation administrative actuelle :

L'arrêté préfectoral d'autorisation d'exploiter n°10-1546 du 12 avril 2010 a été délivré à REFRESCO FRANCE SAS pour les rubriques suivantes:

Nature des activités	Volume	Rubrique	Régime
Installations de refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air: L'installation n'étant pas de type circuit fermé.	3 tours aéroréfrigérantes 3 803 kW	2921-1.a	A
Préparation et conditionnement de boissons	1000 000 l/jour	2253-1	A
Emploi de matières plastiques	60 t/jour	2661-1.a	A
Installations de réfrigération et compression utilisant des fluides non toxiques.	3 398 kW	2920-2.a	A
Entrepôts couverts abritant plus de 500 tonnes de produits ou matières combustibles	175 000 m ³	1510-1	A
Emploi ou stockage de peroxydes organiques du groupe Gr 4	8 tonnes	1212-6.a	A
Stockage de liquides inflammables	25,2 m ³	1432-2-b	DC
Dépôt de bois, cartons, papiers	4 075 m ³	1530-2	D
Préparation et transformation de produits issus du lait	30 000 l/jour	2230-2	D
Stockage de polymères pour les activités de seconde transformation	2 065 m ³	2663-2-b	D
Installation de combustion	7 880 kW	2910-A.2	D
Installations de refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air: L'installation étant de type circuit fermé.	2 tours aéroréfrigérantes 1500 kW	2921-2	D
Ateliers de charge d'accumulateurs	165 kW	2925	D
Emploi ou stockage d'oxygène	11 kg	1220	Non classé
Emploi ou stockage d'acétylène	11 kg	1220	Non classé
Cellules de stockage de produit organique dégageant des poussières (sucre en poudre)	100 m ³	2160-1	Non classé

2 Contexte de la demande

Les boissons produites par DELIFRUITTS sont conditionnées en bouteilles PET (polyéthylène terephthalate). Le site est équipé actuellement de 4 lignes de production :

- ligne 1 d'une capacité de 8000 bouteilles/heure (format 1L: 1.5L et 2L).
- ligne 2 d'une capacité de 12000 bouteilles/heure (format 2L)

- ligne 3 d'une capacité de 20000 bouteilles/heure (formats 1L rond et carré et 1.5L carré)
- ligne 4 d'une capacité de 30000 bouteilles/heure (formats 0.25L : 0.33L : 0.5L : 1L et 1.5L)

La demande de boissons rafraîchissantes est croissante. Cette croissance oblige l'exploitant à revoir son outil de production afin de pouvoir répondre aux futures demandes de ses clients. Il envisage par conséquent de remplacer la ligne 1 qui a une capacité de production réduite.

Cependant, l'exploitant précise que, compte tenu du fait que les lignes de production sont imbriquées entre elles (suite au développement progressif du site), le démantèlement de la ligne 1 impliquerait d'arrêter l'outil de production le temps de réaliser certaines opérations. Cet arrêt de la totalité des lignes n'est pas envisageable dans le contexte économique actuel.

L'exploitant a donc décidé d'implanter une nouvelle ligne (ligne 5) à l'écart des 4 autres.

3 Modifications apportées à l'installation

3.1 Nouvelle ligne :

Cette nouvelle ligne sera indépendante des 4 autres et installée dans un nouveau bâtiment accolé à une cellule de stockage de produits finis (cellule A).

Cette nouvelle ligne utilisera une technologie inédite sur le site, dite technologie sèche. La remplisseuse et la souffleuse seront fusionnées en une seule et même unité appelée COMBI. Dans ce COMBI, au lieu de désinfecter les bouteilles puis de les rincer (technologie en place sur les autres lignes), ce sont les préformes qui seront stérilisées par UV puis par vaporisation de vapeur de peroxyde d'hydrogène (plus connu sous le nom d'eau oxygénée) avant soufflage. Il n'y aura donc plus de phase de rinçage, ce qui représentera une économie d'eau notable. La quantité d'effluents industriels rejetés est beaucoup plus faible avec cette technologie. De plus, la quantité d'énergie utilisée (air comprimé et vapeur) baisse car les convoyeurs de bouteilles soufflées et la partie stérilisation de l'eau de rinçage disparaissent. Cette technologie est déjà utilisée sur deux autres sites de production et le gain d'économie d'eau et d'énergie est estimé à 30 %.

Cette nouvelle ligne aura une montée en puissance progressive. Pendant cette période étalée sur 9 mois, la ligne 1 sera conservée pour compenser le manque de production de la ligne 5.

3.2 Nouveaux bâtiments :

Cette modification nécessite la création de 3 bâtiments :

- le bâtiment de production : Ce bâtiment, accolé à la cellule A, sera sprincklé et équipé d'un réseau de RIA (robinet incendie armé). Entre ce bâtiment et la cellule A, un mur coupe-feu 2 heures sera mis en place afin de prévenir la propagation d'un incendie.

- le bâtiment qui abrite les navettes laseroguidées : Ce bâtiment, qui sera attenant au nouveau bâtiment de production et à la cellule A, permettra de déplacer la circulation des navettes laseroguidées afin qu'elles passent à proximité de la nouvelle ligne pour acheminement des produits finis vers les dépôts. Le mur situé au nord de la cellule A en contact avec ce bâtiment sera coupe-feu coupe 2 heures.

- le bâtiment matières premières :

Le stockage des matières premières (étiquettes plastiques, films plastiques, intercalaires) sera déplacé dans un nouveau bâtiment de 19 500 m³. Ce bâtiment sera sprincklé et équipé d'un réseau de RIA. Le mur situé du côté du bâtiment de production et le mur situé côté route (au nord) seront coupe feu 2 heures.

4 Évolution réglementaire

➤ Suppression de rubriques :

La rubrique 2920 a été modifiée par le décret de modification de nomenclature du 30 décembre 2010 et ne s'applique plus qu'aux installations de compression de fluides toxiques ou inflammables (essentiellement les gazoducs) et pour un seuil supérieur à 10 MW. Les activités de DELIFRUIT ne sont, par conséquent, plus visées par cette rubrique.

La construction du bâtiment de production qui abritera la ligne 5 sera accolé à la cellule A. De ce fait, la prescription de l'arrêté ministériel du 5 août 2002 (relatif à la prévention des sinistres dans les entrepôts couverts soumis à autorisation sous la rubrique 1510) qui précise que l'entrepôt doit être en permanence accessible pour permettre l'intervention des services d'incendie et de secours et, par conséquent, qu'une voie au moins est maintenue dégagée pour la circulation sur le périmètre de l'entrepôt ne sera plus respectée. Cette construction n'est donc pas compatible avec la réglementation applicable à l'entrepôt.

En 2011, DELIFRUIT avait sollicité l'INERIS afin de réaliser une étude pour évaluer le caractère combustible des palettes de jus de fruit. Les conclusions de cette étude (rapport INERIS du 30/09/2011) précisent que le classement de ce type de stockage en rubrique 1510 n'est plus justifié.

Aussi, DELIFRUIT a décidé, au vu des conclusions du rapport INERIS du 30/09/2011, de solliciter le déclassement de ses entrepôts de produits finis de la rubrique 1510 (courrier à la DDPP du 25 mai 2013). Étant donné qu'il a été démontré que les palettes de jus de fruit ne sont pas combustibles, nous avons pris acte de cette décision. Par conséquent, la voie maintenue dégagée sur le périmètre de l'entrepôt n'est plus nécessaire compte tenu de la nature des produits stockés, ce qui rend le projet réglementairement acceptable.

➤ Rubriques modifiées :

Le nouveau stockage de matières premières étant constitué essentiellement de plastiques entre dans le cadre de la rubrique 2663-2. Le volume qui comprend la faible quantité de cartons vient donc s'ajouter au volume actuel des préformes. Le tout représentera 3065 m³ et restera soumis à déclaration. La rubrique 1530-2 (Dépôt de papier carton ou matériaux combustibles analogues) n'est donc plus visée.

La rubrique 1185-2 modifiée par le décret du 26 novembre 2012 vise les gaz à effet de serre fluorés et les substances qui appauvrissent la couche d'ozone. DELIFRUIT est concerné par l'emploi de ces produits dans des équipements frigorifiques ou climatiques de capacité unitaire supérieure à 2 kg pour une quantité totale de 1400 kg.

➤ Amélioration des connaissances :

Une étude demandée par la société BIOXAL à l'INERIS a déclassé un produit à base d'acide péracétique présentant les mêmes caractéristiques que celui utilisé par DELIFRUIT. La fiche de données de sécurité du SU 389 a donc évoluée suite à cette étude et le SU 389 est à présent classé dans la rubrique 1200 au lieu de la rubrique 1212-6.a.

A noter que la nouvelle ligne utilisera du peroxyde d'hydrogène qui est lui aussi classé dans la rubrique 1200. Les activités de DELIFRUIT ne seront donc plus visées par la rubrique 1212-6.a mais par la rubrique 1200. Étant donné que la quantité susceptible d'être présente dans l'installation (acide péracétique+peroxyde d'hydrogène) sera inférieure à 50 tonnes, le site est soumis à déclaration pour la rubrique 1200.

La situation administrative future sera donc la suivante :

Nature des activités	Volume	Rubrique	Régime
Installations de refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air: L'installation n'étant pas de type circuit fermé.	3 tours aéroréfrigérantes 3 803 kW	2921-1.a	A

Nature des activités	Volume	Rubrique	Régime
Préparation et conditionnement de boissons	1000 000 l/jour	2253-1	A
Emploi de matières plastiques	60 t/jour	2661-1.a	A
Stockage de liquides inflammables	25,2 m ³	1432-2-b	DC
Emploi dans des bâtiments clos en exploitation de gaz à effets de serre fluorés visés par le règlement n°842/2006 ou substances qui appauvrissent la couche d'ozone visées par le règlement CE n°1005/2009	1400 kg	1185-2.a	DC
Emploi ou stockage de comburants	8 tonnes	1200-2	D
Préparation et transformation de produits issus du lait	30 000 l/jour	2230-2	D
Stockage de polymères pour les activités de seconde transformation	3065 m ³	2663-2-b	D
Installation de combustion	7 880 kW	2910-A.2	D
Installations de refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air: L'installation étant de type circuit fermé .	2 tours aéroréfrigérantes 1500 kW	2921-2	D
Ateliers de charge d'accumulateurs	165 kW	2925	D
Emploi ou stockage d'oxygène	11 kg	1220	Non classé
Emploi ou stockage d'acétylène	11 kg	1220	Non classé
Cellules de stockage de produit organique dégageant des poussières (sucre en poudre)	100 m ³	2160-1	Non classé

5 Impacts environnementaux associés à ces modifications

DELIFRUIT est autorisé, à ce jour, pour une capacité de production de 1 000 000 de litres/jour. La production en 2012 représente une moyenne de 888 888 litres/jour, l'estimation pour les années à venir est de :

- 866 817 sur 2013

- 966 967 sur 2014

La capacité de production restera en deçà du volume autorisé, il n'y aura donc pas d'impact nouveau attendu en terme de transport.

Il est important de souligner que le ratio volumes prélevés/litres produits est en baisse (1.66 pour 2012 alors qu'il était de 2 en 2008).

La ligne 5 permettra d'une part de réaliser une économie de 30 % d'énergie et d'eau et d'autre part de réduire la quantité d'effluents épandus. La mise en service de cette nouvelle ligne contribuera à faire baisser encore ce ratio.

Cette nouvelle ligne sera installée dans un bâtiment fermé entre 2 bâtiments existants, l'impact sur le bruit ne sera donc pas significatif.

Les eaux pluviales des toitures des 3 bâtiments seront dirigées directement vers le ruisseau Mère d'eau de Randon qui rejoint ensuite l'Herbasse. Les eaux pluviales des voiries rejoignent les séparateurs d'hydrocarbures (5 en place sur le site) avant rejet dans le ruisseau précité.

Nous pouvons donc considérer que ce projet n'apportera pas d'impact environnemental.

6 Risques

Le risque lié à ces modifications est le risque incendie sur le nouveau bâtiment de stockage des matières premières. Ce bâtiment sera sprincklé et équipé d'un réseau de RIA. Le mur situé du côté du bâtiment de production et le mur situé côté route (au nord) seront coupe feu 2 heures.

7 Synthèse et propositions :

Compte tenu des éléments qui précédent nous proposons que les membres du conseil émettent un avis favorable, dans les conditions prévues à l'article R 512-31 du code de l'environnement, au projet d'arrêté ci-joint qui modifie et complète l'arrêté n°10-1546 du 12 avril 2010 sur les points suivants :

- le tableau des rubriques,
- suppression des prescriptions applicables aux entrepôts couverts,
- mise en place des murs coupe feu sur le nouveau bâtiment de stockage des matières premières

L'inspecteur des installations classées



Thierry JULIEN

Vu, adopté et transmis, à Monsieur le Préfet de la Drôme

Le 7 juin 2013

Le chef de l'Unité territoriale Drôme-Ardèche



Gilles GEFRAYE